



## ROZHODNUTIE

č. UNMS/01113/2020-801 008209/2020 zo dňa 09.07.2020

Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky ako ústredný orgán štátnej správy pre oblasť posudzovania zhody podľa § 3 ods. 1 písm. c) a e) zákona č. 56/2018 Z. z. o posudzovaní zhody výrobku, sprístupňovaní určeného výrobku na trhu a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o posudzovaní zhody“) a ako vecne príslušný správny orgán podľa § 5 a § 46 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „správny poriadok“), na základe žiadosti doručenej podľa § 16 ods. 1 zákona o posudzovaní zhody dňa 06.02.2020 a na základe preverenia splnenia autorizačných požiadaviek ustanovených v § 12 zákona o posudzovaní zhody, podľa § 16 ods. 2 zákona o posudzovaní zhody

### predlžuje autorizáciu

udelenú rozhodnutím č. 2018/801/008435/01146 zo dňa 07. 08. 2018 v znení rozhodnutia č. UNMS/00248/2019-801/004548/2019 zo dňa 07.05.2019 autorizovanej osobe

### **Technická inšpekcia, a.s.**

SKTC-169, NO 1354

Trnavská cesta 56,821 01 Bratislava, IČO: 36 653 004

na obdobie od právoplatnosti tohto rozhodnutia do dňa 25.07.2025.

**Právna forma:** akciová spoločnosť

**Štatutárny orgán:**

1. Ing. Dušan Perniš - predseda predstavenstva, Ďumbierska 11, 949 01 Nitra,
2. Ing. Vladimír Maňka - člen predstavenstva, Nezábudková 4642/14, Zvolen 960 01,
3. Ing. Jiří Kurka - podpredseda predstavenstva, Budovateľská 9, 901 01 Malacky.

**Spôsob konania štatutárneho orgánu:** Vo všetkých veciach zaväzujúcich spoločnosť sú oprávnení konať a podpisovať všetci členovia predstavenstva, pričom za spoločnosť podpisuje predseda predstavenstva samostatne alebo súčasne dvaja členovia predstavenstva. Podpisovanie sa vykoná tak, že k obchodnému menu spoločnosti, menám a funkciám v predstavenstve pripoja podpisujúci svoje podpisy.

**Osoby oprávnené konať v mene autorizovanej osoby:**

1. Ing. Dušan Perniš, Ďumbierska 11, 949 01 Nitra – generálny riaditeľ a predseda predstavenstva,
2. Ing. Jiří Kurka, Budovateľská 9, 901 01 Malacky 1 – riaditeľ technického odboru a podpredseda predstavenstva,

3. Ing. Ján Hegyi, J. Cikkera 1150/6, 974 01 Banská Bystrica – riaditeľ pracoviska,
4. Ing. Peter Pribula, Nová 55, 908 85 Brodské – ústredný inšpektor,
5. Ing. Samuel Maljarčík, Puškinova 21, 902 01, Pezinok - ústredný inšpektor,
6. Ing. Ľudovít Zeman, Hagarová 21, 831 05 Bratislava – riaditeľ pracoviska,
7. Mgr. Jarmila Zádoriová, Galaktická 12, 040 12 Košice – riaditeľ pracoviska,
8. Ing. Jaroslav Bágel, Blatnica 296, 038 15 Blatnica – vedúci oddelenia inšpektorov,
9. Ing. Jaroslav Fekiač, Zvolenská 274/21, 962 02 Víglaš - vedúci oddelenia inšpektorov,
10. Ing. Jozef Bölcsházy, Agátová 1679/23A, 04014 Košice - Košická Nová Ves – vedúci oddelenia inšpektorov,
11. Ing. Jozef Kozák, Kojatice 78, 082 32 Svinia - vedúci oddelenia inšpektorov,
12. Ing. Dušan Dolinský, Hlavná 26, 900 26 Slovenský Grob - vedúci oddelenia inšpektorov,
13. Ing. Ľuboš Izakovič, Hlavná 12, 900 89 Častá – vedúci oddelenia inšpektorov,
14. Ing. Alexander Sládeček, Budovateľská 56, 941 07 Veľký Kýr - vedúci oddelenia inšpektorov,
15. Ing. Roman Mihálik, Hájska 3, 949 01 Nitra – riaditeľ pracoviska,
16. Ing. Ján Vencel, Gessayova 16, 851 03 Bratislava - ústredný inšpektor,
17. Ing. Richard Balluch, 4. apríla 136, 908 80 Sekule - ústredný inšpektor,
18. Ing. Róbert Paška, Pod sadom 702/5, 01004 Žilina - ústredný inšpektor,
19. Jozef Grman, M. Gorkého 46, 971 01 Prievidza – vedúci oddelenia inšpektorov,
20. Ing. Zdenka Bajnerová, Bodrocká 36, 821 07 Bratislava - inšpektor,
21. Ing. Zuzana Ivančíková, Ľaliova 13, 949 01 Nitra - inšpektor,
22. Ing. Danica Barnová, Potočná 45, 976 11 Selce - inšpektor,
23. Ing. Jana Matvejová, Strakova 1, 040 01 Košice - inšpektor,
24. Ing. Jozef Ondira, Družstevná pri Hornáde 3, 044 31 - inšpektor,
25. Ing. Slavomír Radačovský, Hviezdoslavova 123, 082 01 Lipany - inšpektor,
26. Ing. Slavomír Grodný, Ostravská 1014/6, 040 11, Košice - inšpektor,
27. Ing. Miroslav Mánik, Sadova 88/3, 985 54 Lovinobaňa - inšpektor,
28. Ing. Tibor Peťko, Pri kríži 9, 841 02 Bratislava - inšpektor,
29. Ing. Ľubomír Hamšík, Vilová 2277/19, 851 01 Bratislava - inšpektor,
30. Ing. Marián Dubai, Vyšehradská 3033/3, 851 06 Bratislava – inšpektor,
31. Ing. Eugen Tóth, Novomeského 37, 949 01 Nitra - inšpektor,
32. Ing. Viliam Hlava, Kozárovce 427, 935 22 - inšpektor,
33. Ing. Pavel Kopča, Amurská 21, 821 06 Bratislava – inšpektor.

**Spôsob konania osôb oprávnených konať v mene autorizovanej osoby:**

Osoby oprávnené konať v mene autorizovanej osoby konajú samostatne.

**Rozsah konania osôb oprávnených konať v mene autorizovanej osoby:**

Rozsah konania osôb oprávnených konať v mene autorizovanej osoby je stanovený v opisoch jednotlivých pracovných pozícií.

## Technické predpisy:

1. Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 436/2008 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na strojové zariadenia v znení nariadenia vlády Slovenskej republiky č. 140/2011 Z. z.

Rozsah autorizácie je vymedzený pre nasledovné výrobky z prílohy č. IV smernice 2006/42/ES v rozsahu osvedčení o akreditácii č. P-019 a č. I-001:

1. Kotúčové píly (jednolistové alebo viaclistové) na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami týchto typov:
  - 1.1 strojové píly s pevnou čepelou (čepelami) pri rezaní, ktoré majú pevný stôl alebo podporu s ručným podávaním obrobku alebo s demontovateľným strojovým podávaním,
  - 1.2 strojové píly s pevnou čepelou (čepelami) pri rezaní, ktoré majú ručne ovládaný pílový stôl alebo vozík, ktoré vykonávajú vratný pohyb,
  - 1.3 strojové píly s pevnou čepelou (čepelami) pri rezaní, ktoré majú zabudované mechanické podávacie zariadenie obrobkov s ručným vkladáním a /alebo odoberaním,
  - 1.4 strojové píly s pohyblivou čepelou (čepelami) pri rezaní, ktoré majú mechanický pohyb čepele, s ručným vkladáním a/alebo odoberaním,
2. strojové hobľovačky s ručným podávaním určené na spracovanie dreva,
3. hrúbovačky na jednostranné zrovnávacie hobľovanie, ktoré majú zabudované mechanické podávacie zariadenie, s ručným vkladáním a/alebo odoberaním určené na obrábanie dreva,
4. pásové píly s ručným vkladáním a/alebo odoberaním, určené na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami týchto typov:
  - 4.1 strojové píly s pevnou čepelou pri rezaní, ktoré majú pevný alebo pílový stôl s vratným pohybom alebo podporu pre obrobok,
  - 4.2 strojové píly s čepelou montovanou na vozíku s vratným pohybom,
5. kombinované strojové zariadenia typov uvedených v bodoch 1 až 4 a v bode 7 určené na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami,
6. viacvretenové čapovacie strojové zariadenia s ručným podávaním určené na obrábanie dreva,
7. profilovacie strojové zariadenia so zvislým vretenom s ručným podávaním určené na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami,
9. lisy, vrátane ohraňovacích lisov na tvárnenie kovov za studena, s ručným vkladáním a/alebo odoberaním, ktorých pohyblivé pracovné časti môžu mať zdvih viac ako 6 mm a rýchlosť viac ako 30 mm/s,
10. vstrekovacie alebo tlačné tvarovacie lisy na plastické hmoty s ručným vkladáním alebo odoberaním,
11. vstrekovacie alebo tlačné tvarovacie lisy na gumu s ručným vkladáním alebo odoberaním,
16. vozidlové zdvíhacie plošiny,
17. zariadenia na zdvíhanie osôb alebo osôb a tovarov predstavujúce nebezpečenstvo pádu z výšky väčšej ako tri metre.

Postupy posudzovania zhody:

- ES skúška typu podľa § 8 ods. 3 písm. b) a ods. 4 písm. a), príloha IX smernice 2006/42/ES,
- komplexné zabezpečenie kvality podľa § 8 ods. 3 písm. c) a ods. 4 písm. b), príloha X smernice 2006/42/ES.

2. Zákon č. 254/2011 Z. z. o prepravovateľných tlakových zariadeniach a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Rozsah autorizácie je vymedzený podľa § 3 písm. a) zákona v rozsahu osvedčení o akreditácii č. P-019 a č. I-001.

Postupy posudzovania zhody:

- periodická prehliadka podľa § 3 písm. e) zákona,
- medziperiodická prehliadka podľa § 3 písm. f) zákona,
- mimoriadna kontrola podľa § 3 písm. g) zákona,
- opätovné posúdenie zhody podľa prílohy č. 1 zákona,
- posudzovanie zhody nového zariadenia podľa
  1. Príloh A a B k Európskej dohode o medzinárodnej cestnej preprave nebezpečných vecí (ADR) v znení zmien a doplnkov (vyhláška ministra zahraničných vecí č. 64/1987 Zb.),
  2. Dodatku C – Poriadok pre medzinárodnú železničnú prepravu nebezpečného tovaru (RID) k Dohovoru o medzinárodnej železničnej preprave (COTIF) v znení zmien a doplnkov (vyhláška ministra zahraničných vecí č. 8/1985 Zb.),
  3. Pripojených predpisov k Európskej dohode o medzinárodnej preprave nebezpečného tovaru po vnútrozemských vodných cestách (ADN) (oznámenie č. 331/2010 Z. z.).

3. Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 234/2015 Z. z., o sprístupňovaní jednoduchých tlakových nádob na trhu

Rozsah autorizácie podľa § 1 ods. 2 nariadenia vlády v rozsahu osvedčení o akreditácii č. P-019 a č. I-001.

Postupy posudzovania zhody:

- EÚ skúška typu (modul B) podľa prílohy č. 2, bod 1,
- zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom (modul C1) podľa prílohy č. 2, bod 2,
- zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach nádoby pod dohľadom vykonávaných v náhodných intervaloch (modul C2) prílohy č. 2, bod 3,
- zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby (modul C) podľa prílohy č. 2, bod 4.

4. Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 235/2015 Z. z. o uvádzaní výťahov na trh a sprístupňovaní bezpečnostných častí do výťahov na trhu v znení nariadenia vlády Slovenskej republiky č. 22/2017 Z. z.

Rozsah autorizácie:

- výťahy, ktoré sú trvalou súčasťou budovy alebo inej stavby a bezpečnostné časti do výťahov uvedené v prílohe č. 3, ktoré sú určené na namontovanie do výťahov v rozsahu osvedčení o akreditácii č. P-019 a č. I-001.

Postupy posudzovania zhody:

Výťahy:

- EÚ skúška typu výťahu (modul B) podľa prílohy č. 4 časti B,
- záverečná inšpekcia podľa prílohy č. 5,
- zhoda založená na overení jednotlivého výťahu (modul G) podľa prílohy č. 8,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výťahu (modul E) podľa prílohy č. 10,
- zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality a preskúmaní návrhu výťahu (modul H 1) podľa prílohy č. 11,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výroby výťahu (modul D) podľa prílohy č. 12.

Bezpečnostné časti:

- EÚ skúška typu bezpečnostnej časti do výťahu (modul B) podľa prílohy č. 4 časti A,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu (modul E) podľa prílohy č. 6,
- zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality bezpečnostnej časti do výťahu (modul H) podľa prílohy č. 7,
- zhoda s typom založená na náhodnej kontrole bezpečnostnej časti do výťahu (modul C2) podľa prílohy č. 9.

5. Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 1/2016 Z. z., o sprístupňovaní tlakových zariadení na trhu

Rozsah autorizácie podľa § 1 ods. 2 v rozsahu osvedčení o akreditácii č. P-019 a č. I-001.

Postupy posudzovania zhody:

- európske schválenie materiálov podľa § 15,
- schvaľovanie pracovných postupov a osôb s príslušnou odbornou spôsobilosťou určených na vyhotovenie nerozoberateľných spojov podľa prílohy č. 1 bod 3.1.2.,
- vnútorná kontrola výroby a skúšky tlakového zariadenia pod dohľadom v náhodných intervaloch (modul A 2) podľa prílohy č. 3. bod 2,
- EÚ skúška typu (modul B) podľa prílohy č. 3, bod 3,
- zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúškach tlakového zariadenia pod dohľadom v náhodných intervaloch (modul C 2) podľa prílohy č. 3, bod 4,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výrobného procesu (modul D) podľa prílohy č. 3, bod 5,
- zabezpečenie kvality výrobného procesu (modul D 1) podľa prílohy č. 3, bod 6,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality tlakového zariadenia (modul E) podľa prílohy č. 3, bod 7,
- zabezpečenie kvality záverečnej kontroly a skúšania tlakového zariadenia (modul E1) podľa prílohy č. 3, bod 8,

- zhoda s typom založená na overení tlakového zariadenia (modul F) podľa prílohy č. 3, bod 9,
- zhoda založená na overení jednotlivého tlakového zariadenia (modul G), podľa prílohy č. 3, bod 10,
- zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality (modul H) podľa prílohy č. 3, bod 11,
- zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality a preskúmaní návrhu (modul H 1) podľa prílohy č. 3, bod 12.

6. Nariadenie vlády Slovenskej republiky č. 149/2016 Z. z., o zariadeniach a ochranných systémoch určených na použitie v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu v znení nariadenia vlády Slovenskej republiky č. 333/2019 Z. z.

Rozsah autorizácie:

- zariadenia a ochranné systémy určené na použitie v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu podľa § 1 ods. 2 písm. a),
- bezpečnostné, ovládacie a regulačné prístroje určené na použitie mimo prostredia s nebezpečenstvom výbuchu, ak sú nevyhnutné pre bezpečné fungovanie zariadení a ochranných systémov určených na použitie s nebezpečenstvom výbuchu, alebo ak k ich fungovaniu prispievajú podľa § 1 ods. 2 písm. b),
- komponenty, ktoré majú byť včlenené do zariadení a ochranných systémov uvedených v písmene a) podľa § 1 ods. 2 písm. c),
- podľa prílohy č. 1 zariadenia skupiny I a zariadenia skupiny II, v rozsahu osvedčení o akreditácii č. P-019 a č. I-001.

Postupy posudzovania zhody:

- EÚ skúška typu (modul B) podľa prílohy č. 3,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výroby (modul D) podľa prílohy č. 4,
- zhoda s typom založená na overovaní výrobku (modul F) podľa prílohy č. 5,
- zhoda s typom založená na vnútornej kontrole výroby a skúške výrobku pod dohľadom (modul C1) podľa prílohy č. 6,
- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výrobku (modul E) podľa prílohy č. 7,
- zhoda založená na overení každého jednotlivého výrobku (modul G) podľa prílohy č. 9.

7. Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2016/424 z 9. marca 2016 o lanovkových zariadeniach a zrušení smernice 2000/9/ES (ďalej len „nariadenie 2016/424“)

Rozsah autorizácie podľa článku 2 ods. 1 nariadenia 2016/424 v rozsahu osvedčenia o akreditácii č. P-019 a č. I-001.

Postupy posudzovania zhody:

- EÚ skúška typu – výrobný typ (modul B) podľa prílohy č. 3 nariadenia 2016/424,

- zhoda s typom založená na zabezpečení kvality výrobného procesu (modul D) podľa prílohy 4 nariadenia 2016/424,
  - zhoda s typom založená na overení subsystému alebo bezpečnostného komponentu (modul F) podľa prílohy č. 5 nariadenia 2016/424,
  - zhoda založená na overení jednotlivého výrobku (modul G) podľa prílohy č. 6 nariadenia 2016/424,
- zhoda založená na úplnom zabezpečení kvality a preskúmaní návrhu (modul H1) podľa prílohy č. 7 nariadenia 2016/424

**Poučenie:**

Podľa § 61 správneho poriadku možno proti tomuto rozhodnutiu podať do 15 dní odo dňa jeho oznámenia rozklad Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O. Box 76, 810 05 Bratislava 15. Toto rozhodnutie je podľa zákona č. 162/2015 Z. z. Správneho súdneho poriadku preskúmateľné súdom po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov a nadobudnutí právoplatnosti.

Katarína Surmíková Tatranská, MBA  
predsedníčka úradu